



**Công ty ARKHE**  
ARKHE CO.,LTD.

〒918-8152 19-1-5 Imadomachi, Tp.Fukui, Tỉnh Fukui, Nhật Bản  
Điện thoại: 0776-38-4611 Fax: 0776-38-4617

Website: [www.arkhe.net](http://www.arkhe.net)  
Trang giới thiệu trên Ipros:  
[www.ipros.jp/company/detail/2069052](http://www.ipros.jp/company/detail/2069052)

Arkhe Titan



Nếu cần liên hệ gấp, vui lòng gọi điện thoại  
**0776-38-4611**  
Các ngày trong tuần: 9:00 ~ 17:00

**ARKHE CO.,LTD.  
CORPORATE PROFILE**

# NĂNG LỰC SẢN XUẤT ĐỒNG CẤP THỊ GIỚI



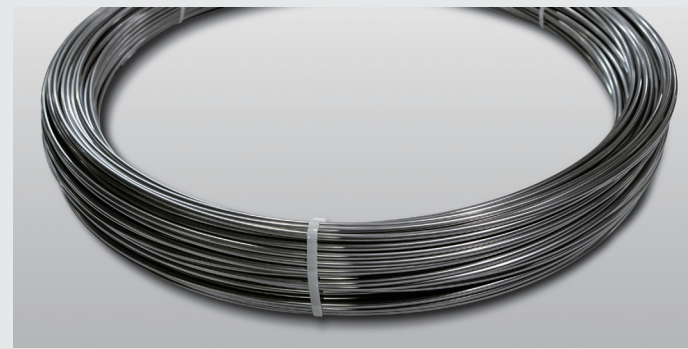
## Sản Xuất & Gia Công Linh Kim

Titan, hàn, đúc cho đến xử lý bề mặt, tạo hình, uốn cong và nhiều loại hình gia công khác đều có thể đáp ứng. Với kinh nghiệm và thành tích dày dặn trong lĩnh vực gia công titan, chúng tôi cam kết mang đến những sản phẩm chất lượng cao, đáp ứng mọi yêu cầu kỹ thuật. Đội ngũ chuyên gia luôn sẵn sàng đồng hành cùng bạn để hiện thực hóa mọi ý tưởng.



## Cung Cấp & Phân Phối Vật Liệu

Vì vai trò là nhà cung cấp vật liệu kim loại, chúng tôi không chỉ đơn thuần cung cấp mà còn trực tiếp thực hiện các quy trình gia công tại nhà máy của mình. Toàn bộ quy trình nguyên liệu đến khâu kỹ thuật và xây dựng chuỗi cung ứng, chúng tôi cung cấp giải pháp toàn diện cho khách hàng.



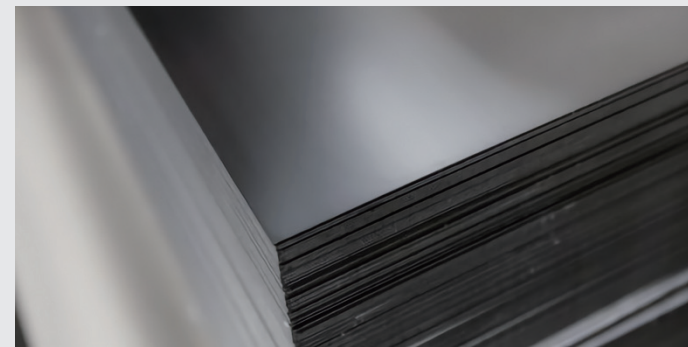
### Gia Công Dây Tròn · Dây Thẳng

Sử dụng khuôn đặc biệt để kéo dây, đảm bảo đường kính đều đặn. Quá trình này không chỉ mang lại bề mặt hoàn thiện tốt mà còn duy trì độ chính xác cao. Với kinh nghiệm và công nghệ tiên tiến, chúng tôi đã nhận được sự đánh giá cao từ cả thị trường nội địa và quốc tế. Bên cạnh ngành sản xuất linh kiện kính mắt, chúng tôi cũng mở rộng sang các lĩnh vực công nghiệp và y tế.



### Gia Công Dây Rãnh · Uốn Cong

Sản xuất dây kim loại dạng đặc biệt cho kính mắt là một trong những thế mạnh của Arke. Ngoài việc cung cấp sản phẩm dạng cuộn, chúng tôi còn có thể uốn cong dây theo thiết kế của từng kính và cung cấp sản phẩm đã hoàn thiện.



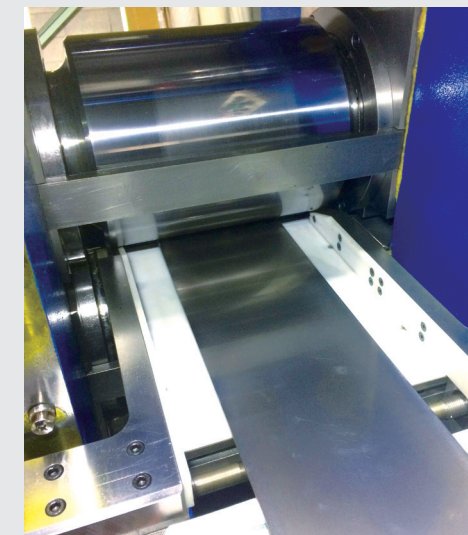
### Phân Phối titan β, titan thun khít dùng tấm

Titan thuần khiết 2 loại (TP340), titan β (15V3Cr3Sn3Al), thép không gỉ. Liên hệ hỗ trợ nếu muốn cắt, giao hàng theo kích thước, độ dày yêu cầu hay thêm miếng lót mạ. Tất cả nguyên liệu đều được sản xuất tại Nhật Bản.



### Gia Công Dây Hình Dạng Đặc Biệt

Dây kim loại có tiết diện tròn có thể được gia công thành nhiều hình dạng phức tạp. Để đạt được độ chính xác cao, cần có kỹ thuật cao. Tại Arke, với đội ngũ thợ giàu kinh nghiệm, chúng tôi có thể đáp ứng hầu hết các yêu cầu từ khách hàng.



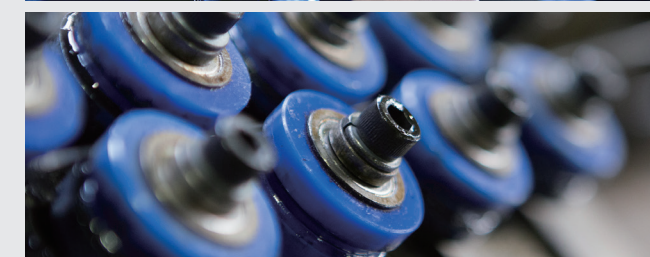
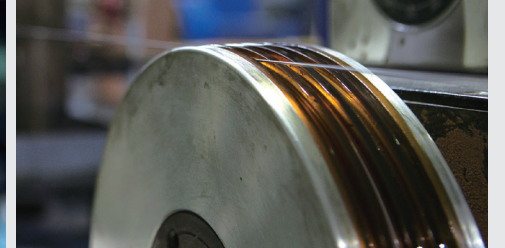
### Gia công cán nguội & cắt tấm (Shearing)

Gia công cán nguội là quy trình tạo ra độ "dày" và bề mặt hoàn thiện có độ "cứng" và "độ nhám" theo yêu cầu, vốn không có trong các sản phẩm tiêu chuẩn. Chúng tôi có thể xử lý theo độ dày và kích thước tấm mà khách hàng mong muốn, sau đó gia công cắt bằng máy shearing theo kích thước tùy chọn. Hãy liên hệ với chúng tôi để được tư vấn.

- Vật liệu: Titan nguyên chất loại 2 (TP340), hợp kim đồng
- Độ dày (hàng kho tiêu chuẩn TP340): 1.5/1.8/2.0/2.2/2.5/3.0/4.0/5.0/6.0 mm
- Kích thước: 1,219 x 2,438 mm
- Phạm vi gia công cán nguội:
  - Độ dày tấm: 0.8mm-6.0mm
  - Chiều rộng nguyên liệu: tối đa 250mm
- Có thể xử lý từ 1 tấm trở lên

#### Đặc Điểm

- Gia công cán nguội cho ra bề mặt sáng bóng và đẹp, điều mà cán nóng không thể làm.
- Độ cứng của tấm tăng lên nhờ quá trình cán nguội.
- Đảm bảo độ chính xác về độ dày tới từng 0.01mm.
- Nhận xử lý đơn hàng số lượng nhỏ (từ 1 tấm), điều mà các công ty lớn thường không làm.



## Dòng sản phẩm OS



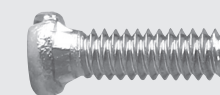
OSロック (S)

Với cơ chế khóa OS, bản thân ốc vít được có khả năng chống lỏng. Ngay cả khi sử dụng nhiều lần, vẫn duy trì được mô-men xoắn nhất định.



OS-HBロック

Ngoài chức năng khóa OS, lớp ống nhựa ở phần đầu vít vừa khít với lỗ lắp đầu tiên, giúp ngăn rơi ốc và tạo độ "bám" tối ưu.



OS-Wロック

Ngoài cơ chế khóa OS, phần rãnh ở mặt tiếp xúc đầu vít giúp cố định chắc chắn giữa vít và lỗ, tạo hiệu quả chống lỏng "kép (double)". Ngăn rơi ốc pad hiệu quả.



OSワッシャ

Là một vòng đệm kim loại được phủ chất bôi trơn để cải thiện chức năng chuyển động. Dù siết chặt vít, quá trình lắp vẫn mượt mà và cảm giác "bám" bền lâu dài. (Đã thử nghiệm đóng mở)

### Rãnh Loại vật liệu: Titan β (22V4AL, 15333), Ti-3Al-2.5V

Không chỉ sản xuất dây tròn để tạo rãnh, chúng tôi còn tự chế tạo khuôn mẫu. Vì ép chặt đến từng chi tiết nhỏ trong khuôn, nên chất lượng cơ học của phần rãnh thành phẩm rất ổn định.



Các loại rãnh dễ cuốn, không bị lệch khi uốn cong. Rãnh V (Full rãnh) có góc đối xứng trái phải, rãnh Nairoll có hình dạng ổn định, nên chỉ cần một loại đệm. Tất cả đều sản xuất tại Nhật Bản. Có thể thêm tấm nền (mill sheet).

### Vật liệu Kỹ thuật gia công

- Dây tròn
- Dây β mảnh
- Vật liệu thẳng
- Rãnh
- Rãnh hoa
- Tấm kim loại
- Dây hình dạng đặc biệt
- Laser
- Ép (Press)
- Uốn cong (bending)
- Cắt
- Cán nguội (re-roll)
- Cắt tấm (shearing)

